



Aan : Belgium
Tav : **Dhr.**
E-mail :
Van : **Service Engineer / Michel Koopmans**
Datum : 07 juli 2019
Referentie : 20190711 - 120.000cph
Onderwerp : Omvallende blikken op de lijn: oorzaak & analyse
Pagina's : 6

Geachte Heer,

Huidige situatie :

Vaststelling 1 juli on site door Rudy Jochems, Bogaert Transmission, omvallende blikken in zone van overgang tussen 2 conveyors : motor 2FCC1.075, ...076 en ...077.

Uw vraag :

ASAP gepaste actie om deze situatie, omvallende blikken, te vermijden.

Acties door Bogaert Transmission :

Uitvoering van de gedane aanbevelingen volgens ons rapport dd maart 2019 i.v.m. de afwezigheid van positrack op de modulaire matten.

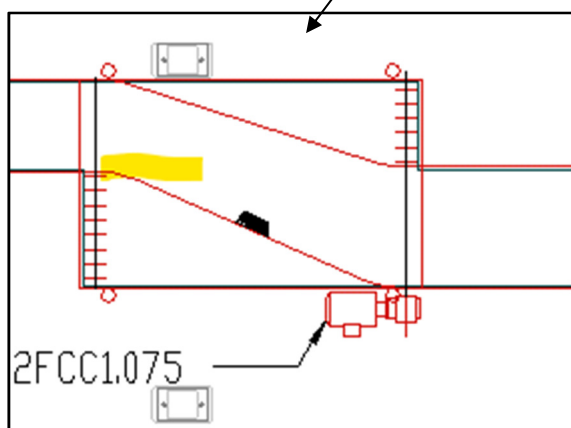
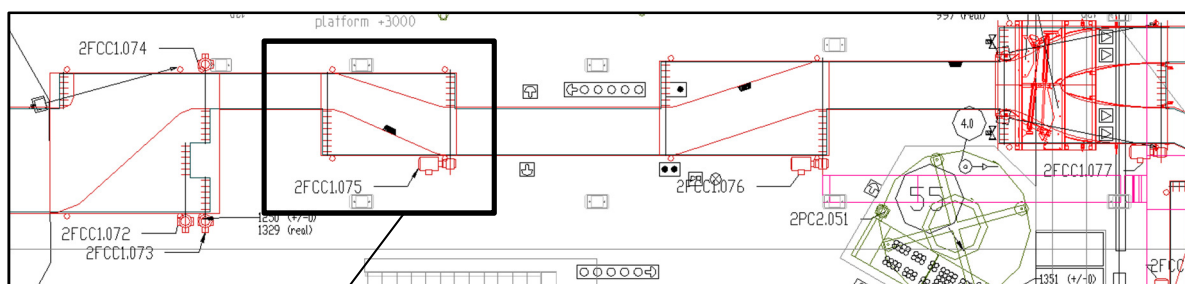
1. Leveren van de nodige materialen in 24 uur.
2. Assistentie ter plaatse voor installatie van deze materialen.





Vaststelling:

Op zone 2FCC1.075 en 2FCC1.076 hebben we vastgesteld dat de bliken tijdens transport eerst omhoog komen (zie onderstaande afbeeldingen) alvorens te vallen.





Oorzaak:

De modulaire tapijten zijn uitgevoerd zonder positrack dewelke niet onze aanbeveling is voor de aanwezige conveyor opbouw. Onderstaand reeds doorgestuurde info.

Side transfers

Depending on product type, side transfers are the best and most simple way of transferring. Unlike head to tail transfers, side transfers reduce risk of tipping products. This construction can be used for both single- and multiple-track conveyors.

For side transfers, chains/belts should have an excellent flatness. The conveyor should be flat and the gap between the chains/belts should be as small as possible. Finally guiderail adjustment should be done properly to ensure smooth product handling.

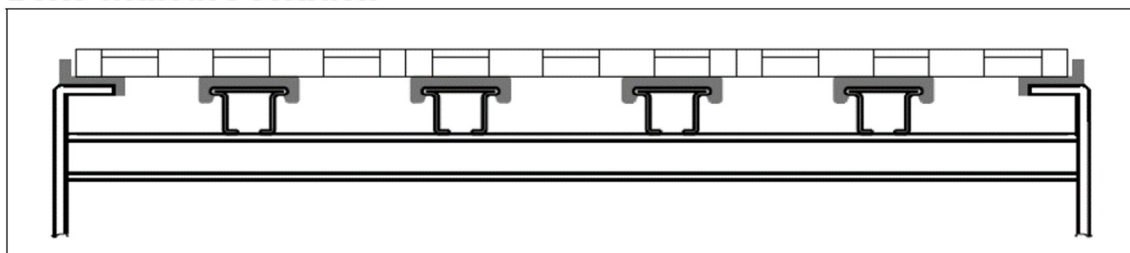
If side transfers are used with belts, the following aspects deserve special attention. Belt A will tend to move towards belt B, because the guide rail forces the products to move sideways. There should always be a small gap between two chains/ belts, to prevent the risk of one chain/ belt climbing upon the outgoing one.

✓ **When designing a side transfer using MCC belt, it is strongly recommended to use Positrack on these belts, in order to eliminate the sideways moving of the belt.**



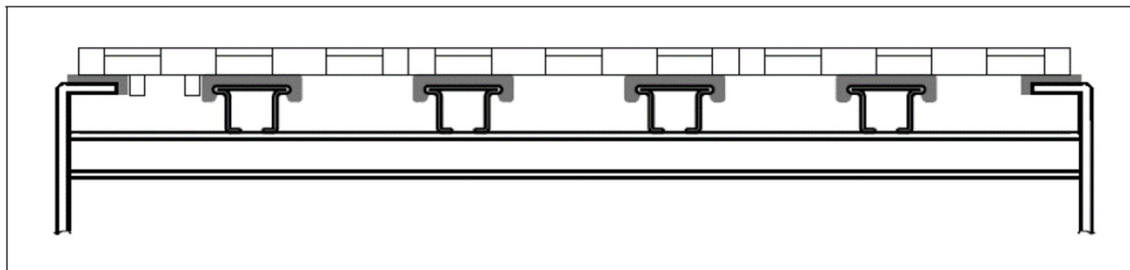
Conveyor Design

Belts without Positrack



Belts without Positrack should be guided at the side of the belt. Make sure there is sufficient clearance for thermal expansion.

Positrack belts



Belts equipped with Positrack lugs should be guided at these lugs only.





Actie :

Installatie modulaire matten met positrack waarbij er extra aanpassingen zijn gedaan voor een goede functionaliteit van deze.

Installatie baangeleiding:

Om de matten met positrack te kunnen installeren op de bestaande conveyor werden de volgende slijtstrips op onderstaande posities vervangen (zie onderstaande layout);

Nieuwe mat met positrack

Nieuw klemneusprofiel 3x20mm zonder opstaande rand

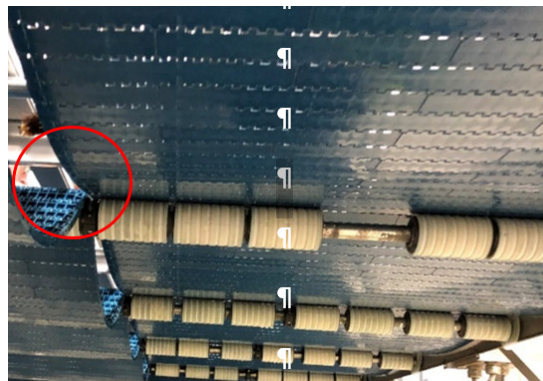
Nieuwe slijtstrip bruin 3x40mm over aangegeven lengte

Grijze berubberde retourrollen herpositioneren zodanig dat de middenrol geen 2 matten tegelijk raakt wat zorgt voor scheeftrekken mat in retour.

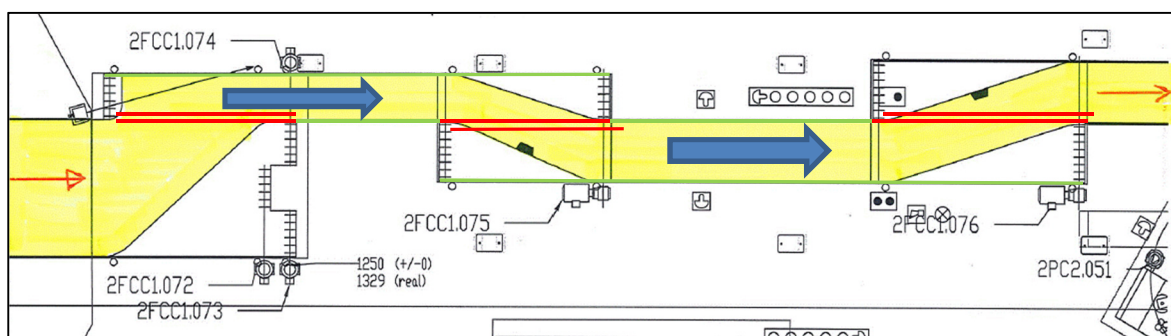




VOOR



NA

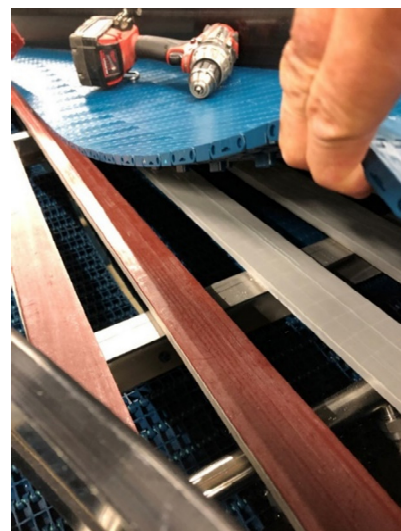
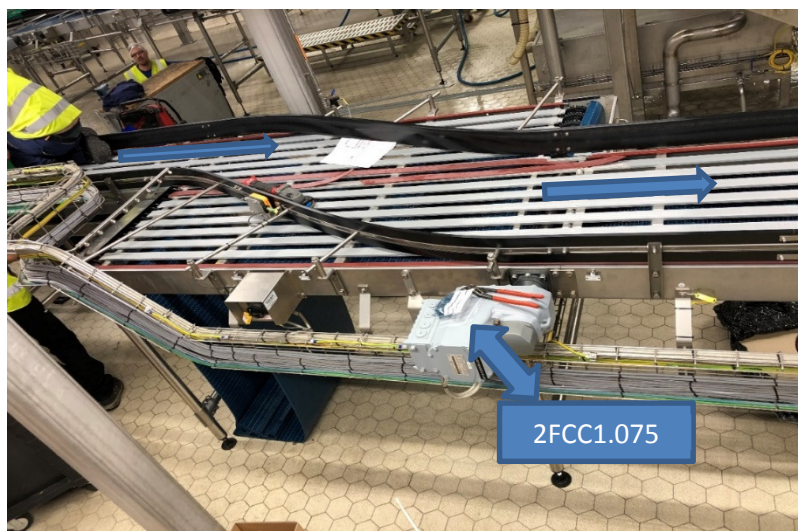


In de retour werden stelingen geplaatst juist onder de deellijn van de 2 matten. Om er voor te zorgen dat geleidingsrollen onder hun eigen mat blijven (zie onderstaande foto's). Indien nodig dienen geleidingsrollen te worden verwijderd om plaats te maken voor een stelling waar nodig. De overige geleidingsrollen zijn gelijkmatig verdeeld onder de mat.





Onderstaande foto ter verduidelijking van aanpassing slijtstrips



Na-evaluatie:

Omdat de conveyors waarop matten met positrack zijn gemonteerd onderhevig zijn krachten haaks op de looprichting raden we aan aandachtig te zijn voor slijtage van de nokken van de positrack modules. Op regelmatige basis controleren hoe de nokken verslijten na verloop van tijd.

Wij vertrouwen u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd. Mocht u nog vragen hebben, aarzelt u dan niet om contact met ons op te nemen.

Met vriendelijke groet,

Bogaert Transmission

Michel Koopmans

Service Engineer

Tel : +32 (0) 52750430

Gsm : + 32 (0) 475480358

e-mail : michel.koopmans@bogaert-transmission.com